



40 YEARS OF CUSTOMER SATISFACTION

TRINCIATURA MINUTERIA METALLICA
 PRODUZIONE COMPONENTI CO-STAMPATI
 STAMPAGGIO AD INIEZIONE E FINITURA TERMOPLASTICI
 MONTAGGIO E COLLAUDO COMPLESSIVI ELETTROMECCANICI

BLANKING & STAMPING OF METAL PARTS
 INSERT-MOLDING & MULTI-MATERIAL MOLDING
 INJECTION-MOLDING AND FINISHING OF THERMOPLASTICS
 ASSEMBLING AND TESTING OF ELECTROMECHANICAL COMPONENTS

UNA PASSIONE CHE DURA DA OLTRE 40 ANNI

MISTA nasce, con il nome di Stampia, nel 1971, anno in cui inizia la sua attività con la produzione di componenti termoplastici per CAVIS (gruppo Fiat).

Negli anni '80 e '90, l'attività, iniziata nel settore automotive, si estende alla produzione di particolari tranciati in materiali ferrosi e non ferrosi e di componenti elettromeccanici per impiantistica e quadri elettrici.

Con l'acquisizione di Fire (1982) e Stars (2002), MISTA sviluppa la progettazione e produzione per l'industria dell'automotive e degli elettrodomestici con componenti co-stampati. Nel 2007 MISTA fonda MST, azienda tunisina che consente di ampliare la produzione dei componenti stampati e assemblati.

Oggi MISTA produce contatti elettrici, particolari tranciati e saldati, manufatti in termoplastico, per i più importanti produttori di componentistica per l'auto, l'elettrodomestico, l'energia elettrica a bassa potenza. Tutti i prodotti sono progettati in Italia e realizzati nei siti produttivi di Cortiglione (AT) e Menzel Bouzella (Tunisia), tutte le attività sono il frutto dell'esperienza acquisita nel tempo e offrono qualità, design, tecnica, precisione e flessibilità.



A PASSION THAT LASTS FOR OVER 40 YEARS

MISTA was established in 1971 under the name of Stampia; in that year MISTA starts its activity with the injection molding of thermoplastics components for Cavis (Fiat group). In the '80s and '90s, MISTA production, which started in the automotive field, is extended to the production of blanked parts, with ferrous and non-ferrous metals, and electromechanical components for electric installations and switchboards. With the acquisition of Fire (1982) and Stars (2002), MISTA develops the design and production for automotive industry with insert-molded components. In 2007, MISTA creates MST, the Tunisian company allows to widen the production of injection molded and assembled components.

Nowadays, MISTA produces electric contacts, blanked and welded parts, thermoplastic products for some of the most important market leaders of automotive, household appliances, low power energy. All products are designed in Italy and made in the plants of Cortiglione (AT) and Menzel Bouzella (Tunisia); all activities are the results of our experience, gained over time, and make it possible to offer quality, design, technology, accuracy and flexibility.

ESPERIENZA, FLESSIBILITA' E INNOVAZIONE SU UNA VASTA GAMMA DI PRODOTTI

MISTA sviluppa e produce una vasta gamma di prodotti, sia di propria progettazione che su specifica del cliente, per il mercato automobilistico, degli elettrodomestici, delle forniture industriali e civili. Grazie alla lunga esperienza, MISTA è in grado di supportare i propri clienti nella produzione e ingegnerizzazione di diverse tipologie di componenti:

- CONTATTI ELETTRICI (tranciati, rivettati, imbutiti, elettrosaldati e filettati)
- MANUFATTI TERMOPLASTICI (estetici e tecnici)
- TERMOPLASTICI CO-STAMPATI (plastica su metallo, plastica su plastica)
- COMPONENTI ELETTROMECCANICI (stampaggio, assemblaggio e collaudo)

MISTA progetta e costruisce attrezzi di trancia e saldatura, stampi ad iniezione per termoplastici, macchine di assemblaggio e collaudo sia nell'officina interna sia con l'aiuto di fornitori italiani e asiatici.



BROAD EXPERIENCE ON A WIDE RANGE OF PRODUCTS

MISTA designs own products and manufactures a wide and diversified range of components on customer specification. It serves diverse markets such as: automotive, household appliances, industrial and household applications. Thanks to its experience and technical know-how, MISTA can support you and your Company on the design and production of different product lines:

- ELECTRIC CONTACTS (blanked, riveted, threaded, deep drawn, electro-welded)
- THERMOPLASTIC COMPONENTS (aesthetic and technical)
- MULTI-MATERIAL COMPONENTS (insert-molding and two-shot molding)
- ELECTROMECHANICAL COMPONENTS (molding, assembling and testing)

MISTA conceives and produces assembling lines, welding and test benches, and besides tool and die making production, it ensures the maintenance of plastic molding tools and blanking dies either in the internal toolshop or leaning on external suppliers from Europe and far-east.



COMPETENZA NELLA PROGETTAZIONE E QUALIFICAZIONE

UN TEAM ALL'ASCOLTO DEL CLIENTE

MISTA lavora con i propri clienti e li affianca nello sviluppo di prodotto e di processo. MISTA è in grado di offrire il proprio supporto all'ingegnerizzazione di prodotto e processo, analisi di riempimento stampo (mold-flow) su piattaforma Moldex, costruzione di linee di assemblaggio e banchi di collaudo manuale e automatico.

LABORATORIO QUALIFICAZIONE

Il laboratorio qualificazione offre un servizio di validazione sui componenti elettromeccanici (DV e PV) e di prove sui materiali; ad oggi il laboratorio è in grado di eseguire una gamma di prove e analisi secondo i capitolati Fiat, PSA, Renault.

COMPETENCY ON DESIGN AND VALIDATION

ATTENTIVE TO THE CUSTOMER NEED

MISTA works together with its own customers to provide support for product and process development: product co-design, mold-flow analysis on Moldex platform, building-up of manual and automatic testing benches.

QUALIFICATION LABORATORY

The qualification lab offers a service of validation testing (DV and PV) on electromechanical components and materials; nowadays the laboratory can perform a variety of measurements according to Fiat, PSA and Renault specifications.



QUALITA' & LABORATORIO METROLOGICO

Il reparto di Controllo Qualità di MISTA garantisce il controllo dei componenti durante tutte le fasi di sviluppo fino alla validazione finale.

L'ispezione metrologica misura e valuta la conformità di ogni componente prodotto rispetto al disegno, secondo le dimensioni e le tolleranze indicate. L'analisi sui componenti sviluppati inizia dalla fase progettuale e di messa a punto e prosegue durante tutta la produzione.

DOTAZIONE STRUMENTALE:

- Macchina 3D ottica a contatto - OGP Smart Scope
- Macchina 3D misura CNC a contatto - Coord Ares 775
- Fischer Scope
- Sistema di misura durezza Micro HV
- Lettore termico - Fluke Ti25
- Camera climatica - Angelantoni Discovery
- Proiettori di profili, altimetri, calibri digitali, comparatori

QUALITY & METROLOGICAL LABORATORY

MISTA's Quality Control Department guarantees control over the product during all the development phases until the customer validation.

Metrological inspection evaluates the conformity of every product respect to the drawing, along with dimensions and tolerances as indicated.

Analysis on the components starts from the product design and the product finalization and covers all production phases.

INSTRUMENTATION IN USE:

- 3D measuring optical machine - OGP smart Scope
- 3D measuring CNC contact machine - Coord Ares 775
- Fischer Scope
- Hardness measuring system Micro HV
- Thermal imager - Fluke Ti25
- Climate chamber - Angelantoni Discovery
- Profile projectors, height meters, digital callipers, digital dial indicators



	ISO 9002-94	ISO 9001-2000	ISO TS
MISTA	March 2000	November 2002	October 2005 November 2002
MST			December 2007

THE MISTA GROUP

MISTA - ITALY

MISTA Spa
 Via Roma, 79/A
 14040 - Cortiglione (AT) Italy
 Tel. +39 0141 766 811
 Fax +39 0141 766 850
 info@mista.it



MISTA - TUNISIE

MST Sarl
 Route de Soliman Km 2
 8010 - Menzel Bouzella - Tunisie
 Tel. +216 72 251 206
 Fax +216 72 257 081
 info@mista.it

